

NCM	DESCRIÇÃO
7309.00.10	Ex 001 - Conjuntos de silos de preparação e pesagem de resíduos de pós de borracha
	reciclada, compostos de 3 silos construídos em aço inoxidável AISI 304, dotados de mecanismo de aquecimento, mecanismo de movimentação antiaglomeração e limpeza por lavagem de água, com capacidade igual ou superior a 2,5m ³
8408.90.90	Ex 014 - Motores de combustão interna a pistão, de ignição por compressão (motor diesel), de 8, 12, 16 ou 20 cilindros, de cilindrada igual ou superior a 19.000cm ³ e de potência igual ou superior a 567kW (760HP), para propulsão de máquinas para aterrar,
	escavar, limpar, nivelar, regularizar, perfurar ou compactar o solo, pegar, transportar, movimentar ou descarregar materiais, de uso exclusivo na indústria de mineração
8419.32.00	Ex 012 - Cilindros secadores para máquina de papel, tipo crepador, com diâmetro de 4.800 a 6.100mm, sem combustão interna, destinados a secagem de papel utilizando
	vapor de água como fluido de trabalho, constituídos por camisa de ferro fundido cinzento ou chapa de aço, tampas laterais de ferro fundido nodular ou chapa de aço e eixo central em ferro fundido nodular ou chapa de aço, incluindo sistema de entrada de
	vapor e sifão interno para extração de condensado líquido, com mancais e rolamento
8421.39.90	Ex 021 - Neutralizadores de aminas através de reação química com ácido sulfúrico para
	tratamento máximo de 10.000Nm ³ de gás contaminado por hora, temperatura máxima
	de trabalho de 50° C, contração residual de amina no gás depurado de aproximadamente
	1,2mg amina/Nm ³
8422.30.29	Ex 231 -Máquinas para envasamento de botijões com gás GLP, através de carrossel
	único, em operação contínua, podendo ser configurado com 30, 36, 42, 48, 54, 60 ou
	72 postos de enchimento e até cinco módulos de processo (módulos: detector de
	vazamento, testador de válvula, aplicador de lacre, unidade seladora e aplicador de lacre
	duro), com capacidade de até 3.600botijões/hora, dependendo do tempo de enchimento
	e número de postos configurados, com conjunto de rodas em estrela de
	dupla ação para introdução dinâmica dos botijões, com pesagem dinâmica dos botijões
	no carrossel
8426.41.90	Ex 043 - Guindastes hidráulicos para movimentação de materiais,

	autopropelidos sobre
	pneus (maciços ou não), com tração nas 4 rodas, acionados por motor a diesel com
	potência igual ou superior a 249HP, com 2 eixos direcionais, sem estabilizadores de
	apoio para trabalho, podendo se deslocar com carga, braço articulado, lança compacta
	e pronta para receber garra, intercambiável, cabine fixa elevada e peso da máquina igual
	ou superior a 38t
8427.10.90	Ex 051 -Plataformas de trabalhos aéreos, com lança principal articulada, sobre base
	giratória, com capacidade de rotação de até 360° não contínuos, com braço articulante
	podendo conter movimentos duplos de até 144° na vertical ou quádruplos de até 144°
	na vertical e de até 180° na horizontal e rotação do cesto da plataforma de até 180°,
	acionadas por motor elétrico alimentado por baterias recarregáveis a partir de car-
	regador bivolt unicamente, autopropulsadas sobre rodas com controle automático de
	tração, controlada por "joystick", com elevação vertical da plataforma maior ou igual a
	8,96m, mas inferior ou igual a 9,14m e alcance horizontal da plataforma maior ou igual
	a 6,1m, mas inferior ou igual a 6,25m e capacidade de carga sobre o cesto da pla-
	taforma de até 227kg, podendo contemplar opcionais
8427.10.90	Ex 052 -Plataformas de trabalhos aéreos, com lança principal articulada, sobre base
	giratória com capacidade de rotação de até 360° não contínuos, podendo conter braço
	articulante com movimentos de até 141° na vertical e rotação do cesto da plataforma de
	até 180°, acionadas por motor elétrico alimentado por baterias recarregáveis a partir de
	carregador bivolt unicamente ou gerador alimentado por motor refrigerado a ar, au-
	topropulsadas sobre rodas com controle automático de tração, controladas por
	"joystick", com elevação vertical máxima da plataforma de até 13,72m e alcance
	horizontal da plataforma maior ou igual a 7,04m, mas inferior ou igual a 7,24m e

	capacidade de carga sobre o cesto da plataforma de até 227kg, podendo contemplar
	opcionais
8427.10.90	Ex 053 - Plataformas de trabalhos aéreos, com lança principal sobre base giratória, com
	capacidade de rotação de até 400° contínuos ou não contínuos, com braço articulante
	"jib" podendo conter movimentos duplos de até 145° na vertical ou quádruplos de até
	145° na vertical e de até 180° na horizontal e rotação do cesto da plataforma de até
	180°, acionadas por motor elétrico alimentado por baterias recarregáveis a partir de
	carregador bivolt unicamente ou gerador alimentado por motor a diesel, autopropulsadas sobre rodas com tração 4 x 4 ou 4 x 2 e controle automático
	de tração e eixo oscilante, controladas por "joystick", com elevação vertical da pla-
	taforma maior ou igual a 18,36m, mas inferior ou igual a 18,39m e alcance horizontal
	da plataforma maior ou igual a 13,18m, mas inferior ou igual a 13,54m e capacidade de
	carga sobre a plataforma igual a 227kg, podendo contemplar opcionais
8427.20.90	Ex 012 -Veículos autopropulsados sobre rodas, para elevação, transporte e arma-
	zenagem de cargas, com lança telescópica fixada na traseira do veículo, elevação
	máxima da lança igual ou superior a 3.860mm e alcance máximo igual ou superior a
	2.140mm, equipados com garfo para empilhamento e/ou caçamba, acionados por motor
	diesel, com potência máxima de 38 a 159kW (ou 50 a 216HP), com tração e direção em
	duas ou nas quatro rodas, com capacidade máxima de carga igual ou inferior a
	22.500kg
8427.20.90	Ex 076 -Plataformas de trabalhos aéreos, com lança principal articulada, sobre base
	giratória, com capacidade de rotação de até 360° contínuos, podendo conter braço
	articulante "jib" com movimentos de até 130° na vertical e rotação do cesto da pla-
	taforma de até 180°, acionadas por motor a diesel ou bicombustível, autopropulsadas
	sobre rodas com tração 4 x 4 ou 4x2, eixo oscilante e transmissão

	hidrostática,
	controladas por "joystick", com elevação vertical maior ou igual a 18,42m,
	mas inferior ou igual a 18,47m e alcance horizontal máximo da plataforma maior ou
	igual a 12,07m, mas inferior ou igual a 12,1m e capacidade de carga sobre o cesto da
	plataforma maior ou igual a 227kg, mas inferior ou igual a 454kg, podendo contemplar
	opcionais
8428.39.90	Ex 066 - Combinações de máquinas para retirada de escombros de túneis para metrô
	escavados por tuneladoras (tunnel boring machine -TBM), compostas de: 1 torre com
	motor para tensionamento de esteira; 1 esteira contínua, do tipo correia, com com-
	primento igual ou superior a 3.800m, largura igual ou superior a 750mm, capaz de
	operar em curvas, em retas e vencer desníveis iguais ou superiores a 8m, com ca-
	pacidade máxima igual ou superior a 500toneladas/hora, contendo magazine de
	acumulação com capacidade igual ou superior a 450m de esteira, caixa de lavagem,
	unidade de retorno de esteira, unidade de montagem dos suportes da esteira no túnel
	escavado (TBM back up advance tail piece) e motorização; 1 esteira contínua, do tipo
	correia, com comprimento igual ou superior a 90m, largura igual ou superior a 900mm,
	capaz de operar em curvas, em retas e vencer desníveis iguais ou superiores a 25m, com
	capacidade máxima igual ou superior a 1.000toneladas/hora, unidade de retorno de
	esteira e motorização; 1 ou mais cabines de controle em contêiner
8429.51.99	Ex 005 -Mini pás-carregadeiras de pneu, com capacidade de carga operacional entre
	600 e 1.500kg, com motor diesel de potência bruta entre 60 e 85HP, sistema de braço
	radial ou vertical, largura sem caçamba entre 1.540 e 2.050mm, altura entre 1.950 e
	2.215mm e comprimento com a caçamba entre 3.170 e 3.833mm
8429.51.99	Ex 006 - Veículos autopropulsados sobre rodas do tipo minicarregadeira, acionados por
	motor diesel de potência líquida (no volante) entre 70 e 84HP, tração nas 4 rodas, com

	braço frontal para levantamento, carregamento e acople de implementos, sistema hi-
	dráulico auxiliar e carga operacional até 3.000lb (1.361kg)
8429.51.99	Ex 007 - Veículos autopropulsados sobre rodas do tipo pá carregadeira compacta,
	acionados por motor diesel de potência líquida (no volante) de 77HP, tração nas 4
	rodas, transmissão hidrostática de 2 velocidades, com chassi articulado, braço frontal
	para levantamento, carregamento e acople de implementos com sistema auxiliar hi-
	dráulico, carga operacional de 4.139lb (1.877kg)
8429.51.99	Ex 008 - Veículos autopropulsados sobre rodas, para elevação, transporte, armazenagem
	de cargas e uso geral, com possibilidade de troca de acessórios devido ao engate rápido
	posicionado na frente do equipamento, equipados com caçamba de elevação máxima até
	3.765mm e alcance de descarga à altura máxima até 820mm, acionados por motor
	diesel, com potência máxima de 67kW (90HP), tração nas 4 rodas e capacidade de
	operação (50% da carga de tombamento) de até 1.360kg (3.000lb)
8430.41.90	Ex 003 - Equipamentos para perfuração de rochas e instalação de cabos de aço,
	autopropelidos, sobre rodas, equipados com dois braços independentes, sendo um braço
	para perfuração, dotado de perfuratriz para furos de diâmetro compreendido entre 48 e
	89mm, e outro braço para a instalação do cabo de aço, com chassi articulado e sistema
	automático de perfuração e instalação
8433.60.90	Ex 007 - Equipamentos para seleção de espigas de milho, através de visualização da cor
	para detecção e rejeição de espigas de milho com palhas e podre da massa das espigas
	despalhadas, com 32 canais e produção máxima de 40ton/h, dotados de bandeja ali-
	mentadora vibratória, computador com teclado, monitor, dispositivo de verificação com
	conjunto ótico e dispositivo de seleção e descarte
8438.50.00	Ex 190 - Grampeadoras duplas eletropneumáticas automáticas ou semiautomáticas, para
	grampeamento de embalagens flexíveis tubulares naturais e artificiais, nos calibres
	iguais ou inferiores a 115mm de diâmetro, com conexões elétricas e

	mecânicas, para
	embutideiras ou bombas dosadoras automáticas, sistema separador ajustável para ga-
	rantia da limpeza das pontas das tripas, ajuste de altura e pressão do grampeamento,
	dotado ou não dos seguintes dispositivos opcionais: aplicador automático de laços,
	aplicador de barbante para produtos em formato de ferradura, aplicador de etiquetas,
	suporte com freio com movimento pneumático
8441.10.90	Ex 033 -Cortadeiras programáveis, com operação de gofragem em linha, para corte
	longitudinal e transversal de bobinas em folhas, tiras, rótulos e etiquetas, cuja ca-
	pacidade atende até 2.000cortes/min, desde 50 até 300mm de comprimento e precisão
	de +/-0,15mm, contendo na saída dispositivos automáticos para inserção de cartão para
	compressão do empilhamento de folhas, tiras, rótulos e etiquetas, e transporte do
	produto gofrado, cortado e empilhado para cortes de materiais em papel,
	papel metalizado, papel laminado com folha de alumínio e filmes termoplásticos de
	polietileno, polipropileno mono e biorientado
8441.30.90	Ex 035 - Combinações de máquinas para formação de tubos de papel com comprimento
	de 610 a 1.829mm, com capacidade máxima de produção de 26tubos/min, com largura
	de bobinas de papel variando de 500 a 1.524mm, com servo motor de acionamento e
	painel de comando com controlador lógico programável (CLP), compostas de: 1 má-
	quina conformadora de tubos de papel com cabeçote de lixamento da borda lateral,
	dotada de aplicador de cola; 4 cabeçotes com lâminas
	rotativas para corte, com estrutura portante conjugada
8443.39.10	Ex 115 - Máquinas de impressão por jato de tinta piezoelétrico, operando com secagem
	UV, 6 cores ou mais, utilizando sistema de impressão de gotículas de tamanho máximo
	variável de 36 picolitros, para impressão em materiais rígidos e opção para mídias
	flexíveis (alimentação por rolo), com largura máxima igual ou superior a 2m e es-
	pessura máxima de 5,08cm, com unidade controladora

8443.39.10	Ex 116 - Máquinas de impressão por jato de tinta piezoelétrico, operando com secagem
	UV, 4 cores, com resolução máxima de 1.200 x 600dpi, velocidade máxima de 87,2m ² /h
	(baixa resolução), para impressão em materiais flexíveis (alimentação por rolo), com
	largura máxima de 3,2m e espessura máxima de 1mm, com unidade controladora
8464.90.19	Ex 077 - Máquinas automáticas para corte retilíneo e curvilíneo, a frio, de chapas de
	vidro com dimensões máximas compreendidas entre 3.810 x 2.750mm e 6.100 x
	3.300mm, espessura compreendida entre 2 e 25mm, velocidade máxima de corte de
	200m/min, aceleração de 6m/seg ² , precisão de corte de +/-0,15mm, com ou sem
	unidade de remoção de camada metálica dos vidros baixo emissivos (low-e) acoplada
	no cabeçote, com ou sem etiquetadora automática, controladas por comando numé-
	rico
	computadorizado (CNC)
8464.90.19	Ex 076 - Combinações de máquinas para corte retilíneo e curvilíneo a frio, de chapas
	de vidro com dimensões entre 1.500 x 1.500mm e 6.100 x 3.300mm, espessura entre 2
	e 25mm, velocidade de corte de 200m/min., aceleração de 6m/seg ² , tolerância de corte
	+/-0,15mm, compostas de: unidade de carregamento automático, com ou sem remo-
	vedor de pó; unidade de corte com esteira de transporte e controle por comando
	numérico computadorizado (CNC), com ou sem etiquetadora automática e 1 ou mais
	unidades de destaque com sistema pneumático, com ou sem unidade de limpeza.
8474.20.10	Ex 008 - Combinações de máquinas para preparação de combustível sólido "petcoque",
	por meio de moagem contínua, com capacidade de 26ton/hora, próprio para o forno de
	produção clínquer, compostas de: alimentação de material através de uma moega, 5
	transportadores de correia, 4 unidades de desempoeiramento por filtro de mangas, 2
	silos de pesagem e dosagem com capacidade de 100m ³ , 2 balanças dosadoras de

	capacidade 44t/hora, 2 transportadores tipo correntes raspadoras, 2 roscas
	transportadoras, 2 silos de petcoque pulverizado, 2 alimentadores "coriolis" de pesagem
	e dosagem; 1 moinho de bolas com capacidade de 26ton/hora, diâmetro de 4m e
	comprimento de 5,5m, potencia do motor de 1.120kW dotado de uma mesa de moagem
	rotativa, redutor de acionamento, controlador lógico programável (CLP), sistema de
	lubrificação, sistema de tensionamento hidráulico, sistema de injeção de água, extração
	da farinha moída por arraste de ar com ventilação forçada,
	realimentação de partículas grossas por meio de separador rotativo, extração da farinha
	por precipitação em ciclones; descarregador de "petcoque" pulverizado para queima no
	forno através de 2 silos de material pulverizado de capacidade 100m ³ cada, 2 sistemas
	"coriolis" de pesagem e dosagem de capacidades de 14ton/hora e 10ton/hora, 3 so-
	pradores e válvulas; sistema de exaustão através de filtro de mangas com capacidade de
	18,6m ³ /seg, dotado de analisador de gases e sistema de monitoramento de emissão
	de gases e chaminé
8474.20.90	Ex 081 -Combinações de máquinas para moagem de cimento, com capacidade de
	115toneladas/hora, compostas de: sistema de alimentação através de 3 silos com célula
	de carga com capacidades máximas de 200toneladas/hora, 35toneladas/hora e 15to-
	neladas/hora, 6 balanças dosadoras, 16 transportadores do tipo correntes raspadoras, 2
	detectores de metais, 2 transportadores de correia, 2 elevadores de caçamba com
	capacidade de 58toneladas/hora, 8 unidades de desempoeiramento através de filtro de mangas, 2 chaminés com analisador de gases, 2 calhas de leite
	fluidizado, 2 silos de material rejeitado com capacidade de 26toneladas/hora; 2 moinhos
	verticais de rolos, com capacidade de 115toneladas/hora, potência do motor de 1.800kW
	dotado de uma mesa de moagem rotativa, 4 rolos moedores, controlador lógico pro-
	gramável (CLP), sistema de lubrificação, sistema de tensionamento

	hidráulico, sistema
	de injeção de água, separador rotativo de 200kW, filtro de mangas
	com capacidade de 64,6m³/s; descarga de cimento através de 6 calhas de transporte com
	leito fluidizado, 5 unidades de desempoeiramento com filtro de mangas, silo de pe-
	sagem e dosagem de pó de clínquer com capacidade de 36,5toneladas/hora, com 2
	saídas fluidizadas, válvulas rotativas, 2 sopradores rotativos de 15kW, 2 sistemas "co-
	riolis" de pesagem e dosagem com capacidade de 25toneladas/hora, 2 roscas trans-
	portadoras, 2 elevadores de caçamba com capacidade de 300toneladas/hora
8474.20.90	Ex 082 -Combinações de máquinas para produção de farinha de cru, por meio de
	moagem contínua de componentes minerais, com capacidade de 360ton/hora, próprias
	para obtenção de clínquer, compostas de: alimentação de material através de 3 silos, 3
	transportadores tipo sapatas metálicas, 3 transportadores tipo corrente raspadora, 3
	células de carga, 1 separador magnético, conjunto de transportadores de correia, 1
	elevador de caçamba, 6 unidades de desempoeiramento através de filtro de mangas;
	1
	moinho vertical de rolos com capacidade de 360ton/hora, potência do motor de
	2.250kW, dotado de uma mesa de moagem rotativa, 3 rolos moedores, redutor de
	acionamento, controlador lógico programável (CLP), sistema de lubrificação, sistema de
	tensionamento hidráulico, sistema de injeção de água, extração da farinha moída por
	arraste de ar com ventilação forçada, realimentação de partículas grossas por meio de
	separador rotativo, extração da farinha por precipitação em 4 ciclones, calhas de
	transporte por leito fluidizado através de fluxo de ar; recuperação de partículas finas de
	farinha em suspensão no ar por meio de filtros de mangas com capacidade de
	149m³/hora, dotado de 1 chaminé, 2 compressores de parafuso de 13,86m³/min, se-
	parador de óleo/água para 30m³/min, 1 silo de 3m³, 2 unidades de

	desempoeiramento,
	elevador de caçamba, conjunto de roscas transportadoras; recirculação de material
	moído e descarga através de silo de material rejeitado com capacidade de 20m ³ , 2
	transportadores de correia, calhas de transporte por leito fluidizado através de fluxo de
	ar, 2 elevadores de caçamba, 3 unidades de desempoeiramento com filtro de mangas,
	silo de descarga com distribuidor, 4 sopradores rotativos de 7,5kW, tanque de saída
	com sistema de pesagem e dosagem de 3 x 68ton com 2 sopradores rotativos, ven-
	tiladores, válvulas e controle
8474.20.90	Ex 083 -Combinações de máquinas para produção de farinha de cru, por meio de
	moagem contínua de componentes minerais, com capacidade de 190ton/h, próprias para
	obtenção de clínquer, compostas de: unidade de alimentação com 3 silos com células de
	carga, 3 válvulas de fechamento, 3 transportadores tipo sapata metálica, 6 transpor-
	tadores tipo corrente raspadora, 3 balanças dosadoras, 3 unidades de desempoeiramento
	através de filtro de mangas dotado de ventilador e válvula rotativa, 2 transportadores de correia, 1 conjunto de detecção e separação magnética de metais,
	elevador de caçamba para recirculação, 1 detector de metais; um moinho vertical de
	rolos com capacidade de 190ton/h, potência do motor de 1.320kW dotado de uma mesa
	de moagem rotativa, 3 rolos moedores, redutor de acionamento, painel com controlador
	lógico programável (CLP), sistema de lubrificação, sistema de tensionamento hidráulico,
	sistema de injeção de água, extração da farinha moída por arraste de ar com
	ventilação forçada, realimentação de partículas grossas por meio de separador rotativo,
	extração da farinha por precipitação em ciclones, válvulas rotativas e calhas de trans-
	porte por leito fluidizado através de fluxo de ar, recuperação de partículas finas de
	farinha em suspensão no ar por meio de filtros de mangas com capacidade de

	7.620m ³ /hora; descarregamento através de 1 silo para material rejeitado, 3 transpor-
	tadores de correia; unidade de exaustão de gases quentes através de filtro de
	mangas de capacidade de 65,3m ³ /seg, sistema de injeção de água, chaminé, com con-
	trole e monitoramento da emissão, 2 unidades de desempoeiramento através de filtros
	de manga dotados de ventilador e válvula rotativa, válvulas de fechamento e dutos
	isolados termicamente, elevador de caçamba, 1 silo, 2 compressores e 1 reservatório de
	ar para os filtros de mangas, 9 roscas transportadoras
8477.59.90	Ex 079 - Unidades para produção de painéis ou placas cujas faces são feitas em fibra
	de vidro e resina catalisada, com miolo em poliuretano rígido, contendo: 4 máquinas
	para impregnação de tecidos ou mantas de fibra de vidro com resina epóxi, capazes de
	trabalhar com rolos de largura igual ou superior a 2.500mm e produzir laminados com
	até 55% em peso de fibra de vidro; 4 deslocadores de moldes para manufatura dos
	painéis; 16 deslocadores dos transportadores dos moldes; 4 dispositivos para trans-
	porte
	dos moldes entre uma linha e outra por onde se deslocam os moldes; 4 dispensadores
	de resina epóxi; 20 mesas para os moldes, com aquecimento para a cura da resina
	epóxi; 12 sistemas a vácuo, com aquecimento, para a cura da resina epóxi; 2 trans-
	portadores dos sistemas a vácuo para cura da resina epóxi, 1 conjunto de placas para
	proteção térmica dos painéis e aquecedores, 1 painel de controle
8477.80.90	Ex 250 - Combinações de máquinas para corte e enrolamento de tecido emborrachado
	com largura de 1.440mm em tiras de 100mm destinadas a fabricação de lonas e
	revestimento de pneus, com velocidade de 20m/min, painel de comando com con-
	trolador lógico programável (CLP), compostas de: 1 unidade de separação com des-
	bobinador para tecido emborrachado com diâmetro máximo igual a 1.350mm e ali-
	mentação da máquina de corte e bobinador do tecido de forração com

	diâmetro
	máximo de 600mm; 1 máquina de corte (método cameron) com 14 facas rotativas para
	divisão da manta de borracha em tiras; 1 módulo para enrolamento das sobras de tiras,
	com 2 eixos de capacidade para bobinas com diâmetro máximo de 835mm
8477.80.90	Ex 252 - Combinações de máquinas para produção de tiras de borracha, para re-
	vestimento do talão, compostas de: 1 alimentador de tecido emborrachado com di-
	mensões para larguras compreendidas de 25 a 80mm; 1 extrusora com diâmetro de
	rosca de 60mm, velocidade de rotação de 73rpm e capacidade de produção de 60 a
	90kg/hora; 1 módulo tiristorizado para controle eletrônico de temperaturas variáveis de
	40 a 95°C; 1 calandra de rolos com sensor de medição de largura, com capacidade
	para
	produzir tiras finas com espessura entre 0,5 e 1mm e largura entre 25 e 80mm; 1 tambor
	de resfriamento; 1 módulo para junção da borracha calandrada com tecido de forração;
	1 painel de comando com controlador lógico programável (CLP)
8479.89.99	Ex 266 - Estabilizadores giroscópios anti-balanço, momento angular de 2.500Nms, com
	controlador de motor, chave remota e função de retorno automático rápido
8479.89.99	Ex 267 - Estabilizadores giroscópios antibalanço, momento angular de 5.000Nms, com
	controlador de motor, chave remota e função de retorno automático rápido
8479.89.99	Ex 272 - Máquinas para teste e medição de variação da força radial (RFV) e lateral
	(LFV) de pneus de veículos leves de diâmetro externo compreendido de 480 a 900mm,
	com velocidade de teste regulável de 6 a 60rpm, capacidade máxima para medição de
	cargas de 10.000N
8483.40.10	Ex 046 - Redutores planetários de 2 estágios, para acionar o tambor, suportar o esforço
	de torque, forças radiais e axiais, devido ao peso parcial do tambor em auto-betoneiras,
	com 61.000Nm de torque nominal e relação de redução (i) de 112:1

9022.90.90	Ex 010 -Detectores para sistema de radiologia digital (DR) com sensor de silício amorfo de 14bits ou superior, com ou sem baterias e carregadores de bateria, de-nominado Detector Plano (FPD)
9022.90.90	Ex 011 - Sistemas para radiografia digital (DR) para adaptação em aparelhos de raios-X fixos ou móveis, compostos por detector com sensor de silício amorfo, com ou sem
	baterias e carregadores de bateria, console de operação formado por monitor e máquina automática para processamento de dados ou simplesmente por "tablet" e "software" específico para identificação de pacientes, processamento, armazenamento e envio de
	imagens, com profundidade de 14bits ou superior, roteadores digitais, com cabos e
	interface e com ou sem cabos disparadores de raios-X, apresentados com ou sem estojo
	portátil
9027.80.99	Ex 163 - Analisadores hematológicos automáticos para analisar e emitir resultados de 21 parâmetros de análise, 3 parâmetros de investigação e 2 parâmetros (RBC e WBC)
	para análises de outros fluidos corporais